Yilink (Tianjin) Biotechnology Co., Ltd.
——Global Aesthetic Materials Expert

Інструкція із застосування

Стоматологічний цирконієвий блок

UA.TR.098

1 [Назва продукту] Стоматологічний цирконієвий блок.

2 [Склад] Основні компоненти: діоксид цирконію, оксид ітрію та інші оксиди.

3 [Специфікація та модель]

Модель: HT, SHT, Color-SHTC, SHTP, Multilayer, AT, Multilayer-SHT, Multilayer-3D, 3D Balance Zir, Multilayer-3D Pro, Screw Retained Bridge, Multi-mix,

Специфікація (мм): 98×10, 98×12, 98×14, 98×16, 98×18, 98×20, 98×22, 98×25, 98×28, 98×30, 98×35, 100×10, 100×12, 100×14, 100×16, 100×18, 100×20, 100×22, 100×25, 100×28, 100×30, 95×10, 95×12, 95×14, 95×16, 95×18, 95×20, 95×22, 95×25, 95×28, 95×30, 95×35, 92×75×12, 92×75×14, 92×75×16, 92×75×18, 92×75×20, 92×75×22, 92×75×25, 92×75×28, 92×75×30, 14×13×13, 18×15×13, 20×15×14, 20×19×15, 40×14×15, 40×19×15, 43×25×16, 50×25×20, 55×19×15, 58×29×16, 60×25×20, 65×25×22, 65×40×22, 72×40×25, 72×42×12, 72×42×14, 72×42×16, 72×42×18, 72×42×20, 72×42×22, 75×36×16, 85×40×22, 87×56×16, 93×75×16, 48×20×12, 48×20×14, 48×20×16, 48×20×18, 48×20×20, 48×25×12, 48×25×14, 48×25×16, 48×25×18, 48×25×20, 48×25×22, 48×25×25

Відтінок: W, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, OM1, OM2, OM3, 1M1, 1M2, 2M1, 2M2, 2M3, 3M1, 3M2, 3M3, 4M1, 4M2, 4M3, 5M1, 5M2, 5M3, 2L1.5, 2L2.5, 3L1.5, 3L2.5, 4L1.5, 4L2.5, 2R1.5, 2R2.5, 3R1.5, 3R2.5, 4R1.5, 4R2.5, BL1, BL2, BL3, BL4

4 [Призначення] Стоматологічний цирконієвий блок використовується для CAD/CAM або ручного фрезерування методо м виготовлення стоматологічних реставрацій.

5 [Показання до застосування] Стоматологічний цирконієвий блок призначений для виготовлення різних видів зубних р еставрацій, зокрема: коронок (фронтальних, жувальних та повноанатомічних), мостоподібних протезів (у тому числі 3-одиничних, повноанатомічних, на повну дугу та з гвинтовою фіксацією), накладок, вінірів, а також культових вкладок (штифтових конструкцій).

[Увага] Виріб призначений виключно для використання кваліфікованими зубними техніками та лікарями-стоматологами.

6 [Цільова група] Пацієнти, які потребують відновлення (реставрації) зубів.

7 [Протипоказання] Підвищена чутливість (алергічна реакція) до цирконієвих матеріалів.

8 [Фізичні та хімічні властивості]

Щільність після спікання: ≥ 6,0 г/см^3

Коефіцієнт усадки: ≤ 21 %

Коефіцієнт масштабування: ≤ 1,26

Хімічна розчинність: ≤ 100 мкг/см^2

Коефіцієнт лінійного розширення (0–500 °C): (10,5 ± 0,5) × 10^{-6} K^{-1}

Радіоактивність: питома активність ^{238}U ≤ 1,0 Бк/г

Міцність на згин:

≥ 800 МПа - для HT / SHT / SHTP / Multilayer / Multi-mix / Color-SHTC / Multilayer-SHT / Multilayer-3D / Multilayer-3DPro / Screw Retained Bridge / 3D Balance Zir ≥ 600 МПа – для AT

9 [Виготовлення реставрацій]

Модель	Технологічний процес виготовлення реставрацій:
HT/AT/SHT/SHTP	Окончательный ремонт, выполненный профессиональными зубными техниками, состо ял из следующих этапов: сканирование - проектирование - резка - внутренняя окраска - спекание - шлифовка - внешняя окраска и т. д. (Примечание: внутренняя окраска: окр аска обработанной реставрации путем замачивания или нанесения красящего раствор а с последующей сушкой в печи).
Multilayer/ Multi-mix/ Color-SHTC/ Multilayer-SH/ Multilayer-3D/ Multilayer-3D Pro/ Screw Retained Bridge/ 3D Balance Zir	Сканування → Моделювання → Фрезерування → Спікання → Шліфування → Зовнішнє фарбування **Примітка:** Під час фрезерування багатошарових цирконієвих блоків звертайте увагу на маркування: стрілка вказує напрямок ріжучого краю.
Кривая спекания приведена в Приложении.	

Примітка: Продукт слід використовувати разом із Стоматологічною фарбувальною рідиною та Стоматологічною керамічною масою у порошку (барвником і глазур'ю) нашої компанії.

Зовнішнє фарбування: Стоматологічна керамічна маса у порошку використовується для зовнішнього фарбування реставрацій.

Варіанти застосування:

- Для досягнення потрібного кольору повноанатомічних цирконієвих реставрацій, якщо колір блоків не відповідає вимогам.
- Для створення спеціальних ефектів, таких як зубний наліт або плями від тютюну.

Внутрішнє фарбування: Рідина для фарбування використовується для надання кольору цирконієвим блокам, оскільки сам блок б ілого кольору.

Варіанти застосування:

- Використовується тільки з цирконієвими блоками типів HT / AT / SHT / SHTP.

Покрокова інструкція виготовлення реставрацій:

① Сканування - ② Моделювання - ③ Розміщення блоків - ④ Фрезерування - ⑤ Внутрішнє фарбування - ⑥ Спікання - ⑦ Шл іфування - ⑧ Зовнішнє фарбування

① Сканування

Використовуйте високоточний сканер для отримання точних даних моделі реставрації. Перед скануванням перевірте відбиток і моде ль на наявність повітряних бульбашок і нашарувань; піднутрення опорних зубів; перевірте контакт і з'єднання опорних зубів, сусідніх зубів та зубів-антагоністів; перевірте, чи є оклюзійний простір відповідним.

② Моделювання

Моделюйте реставрацію відповідно до клінічних даних пацієнта і вимог лікаря. Для одиночних коронок: мінімальна товщина стінки р еставрації ≥ 0,7 мм. Для опорних зубів із вираженими гострими кутами збільшіть компенсацію бора для покращення прилягання рест аврації. За потреби гострі ділянки можна попередньо згладити воском перед скануванням і моделюванням.

③ Підготовка та розміщення блоків

1. Підготовка до розміщення блоків:

Визначте тип матеріалу, розмір блоку, коефіцієнт усадки та інші параметри. Виберіть відповідний тримач для надійної фіксації блоку під час фрезерування. Товщина обраного цирконієвого блоку повинна перевищувати висоту оброблюваного зуба. Межі оброблюван ої ділянки не повинні перевищувати межі обраного матеріалу. При використанні частково використаного блоку визначте розташуван ня нової оброблюваної ділянки та залиште достатній запас матеріалу. Для кількох зубів або мостоподібних конструкцій залишайте пр оміжки між зубами для зручного розміщення утримуючих перемичок. Розміщуйте модель реставрації по центру диска (у вертикальн ому напрямку), залишаючи щонайменше 1 мм від поверхні диска.

2. Розміщення утримуючих перемичок:

Розміщуйте перемички на виступаючих частинах зубів. Забезпечте однакову висоту утримуючих перемичок. Не розміщуйте на мед іальних або дистальних поверхнях. Не розміщуйте перемички безпосередньо біля шийки зуба. Перемички повинні бути розташовані паралельно до блоку, не під великим кутом.

3. Вимоги до завантаження диска:

Диск має маркувальну стрілку. Стрілка вказує на напрямок ріжучого краю зуба (світлішу сторону диска).

④ Фрезерування

Помістіть цирконієвий блок у спеціальне обладнання для фрезерування цирконію.

Застереження:

- Перевірте гостроту бора та стабільність обладнання перед обробкою.
- Не використовуйте рідину для охолодження цирконієвої заготовки під час фрезерування.
- Після обробки перевірте реставрацію на наявність тріщин, забруднень або пошкоджень.
- У разі виявлення будь-яких дефектів з'ясуйте причину та повторіть процес фрезерування.

⑤ Внутрішнє фарбування

1. Підготовка розчину:

Добре струсіть фарбувальну рідину та перелийте її в сухий пластиковий контейнер. Переконайтеся, що рідина повністю покриває ре ставрацію.

2. Нанесення:

Замочіть реставрацію на 1 хвилину або обробіть поверхню рідиною. Використовуйте паперовий рушник, щоб акуратно видалити над лишок рідини з внутрішньої частини коронки, оклюзійних ямок та фісур.

3. Сушка:

Обладнання: духовка

Температура: 80 °C

Положення: жувальною поверхнею вгору

Час сушіння:

- 20 хв — для однієї коронки
- 40 хв — для мостів 3–6 одиниць
- 60 хв — для мостів понад 6 одиниць

⑥ Спікання

Розмістіть реставрації жувальною поверхнею вниз на опорні кульки для спікання в тигель.Дотримуйтеся рекомендованих параметрів

спікання, що відповідає моделі (див. додаток).

Запобіжні заходи:

Опорні кульки:

- Своєчасно замінюйте жовті або пошкоджені кульки.
- Розділяйте злиплі кульки для забезпечення рівномірної плинності.
- Рівномірно розподіліть кульки на дні тигля для рівної поверхні.

Піч для синтеризації:

- Перевіряйте камеру на забруднення та очищайте її при необхідності. Метод очищення: видаліть забруднення з камери печі та вик онайте порожнє спікання без реставрацій для видалення залишків кераміки та фарби.
- Рекомендується проводити очищення раз на тиждень.

⑦ Шліфування

1. Грубе шліфування:

Перший етап після спікання діоксиду цирконію.

Призначене для підгонки форми зубів, корекції контактних та оклюзійних поверхонь і удосконалення анатомічної форми.

2. Тонке шліфування:

Виконується після грубого шліфування.

Забезпечує рівномірну, акуратну та гладку текстуру поверхні зубів.

3. Полірування:

Остаточний етап обробки поверхні.

Робить зуби гладкими, блискучими та рівномірними, покращуючи загальний естетичний ефект реставрації.

⑧ Зовнішнє фарбування

1. Підготовка поверхні: Згладьте внутрішню поверхню коронки, очистіть парою або ультразвуком та спікайте у печі, дотримуючись ре комендованих параметрів спікання.

Нанесення фарби: Виберіть відповідний барвник, змішайте зі спеціальною рідиною та рівномірно нанесіть на поверхню реставрації.

2. Спікання:

Після надання форми реставрації проведіть спікання відповідно до рекомендованих параметрів

спікання.

3. Корекція форми та кольору:

Після спікання використовуйте шліфувальні інструменти для надання остаточної форми.

Перевірте колір, нанесіть глазур та барвник для корекції кольору.

При необхідності нанесіть глазур вдруге та зробіть незначні корекції (білі плями, чайні плями) відповідно до дизайну.

10 [Запобіжні заходи]

Під час транспортування не допускайте сильного стискання, надмірного механічного навантаження та впливу вібрацій.

Клінічне застосування та встановлення в ротову порожнину пацієнта допускається лише після завершення повного циклу спікання.

Виріб призначений виключно для використання кваліфікованими зубними техніками та лікарями-стоматологами.

11 [Утилізація] Утилізуйте використані продукти відповідно до вимог місцевих норм, забезпечуючи безпечне поводження та м інімальний вплив на навколишнє середовище.

12 [Зберігання] Зберігайте виріб в сухому місці, при кімнатній температурі.

13 [Клінічні випадки] На даний момент побічних клінічних випадків, пов'язаних із застосуванням цього продукту, не зареєстровано.

14 [Потенційні ускладнення] Потенційні ускладнення включають, але не обмежуються:

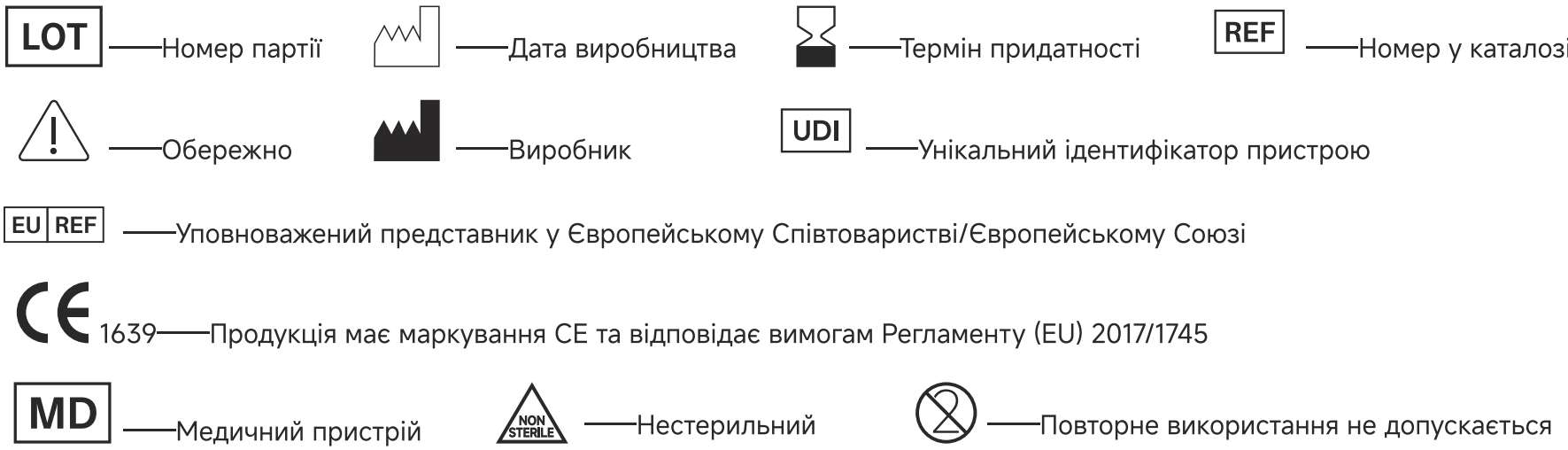
- Перелом каркаса
- Відколювання кераміки
- Неправильне прилягання країв реставрації
- Запалення ясен
- Пошкодження або карієс на опорних зубах (абатментах)

Ризики зазвичай пов'язані з технікою роботи та особистою гігієною порожнини рота пацієнта.

15 [Термін придатності] 20 років

16 [Дата виробництва] Див. етикетку на зовнішній упаковці

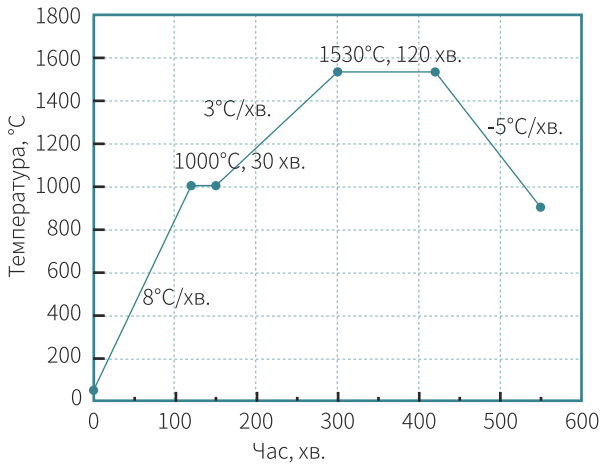
17 [Символи]



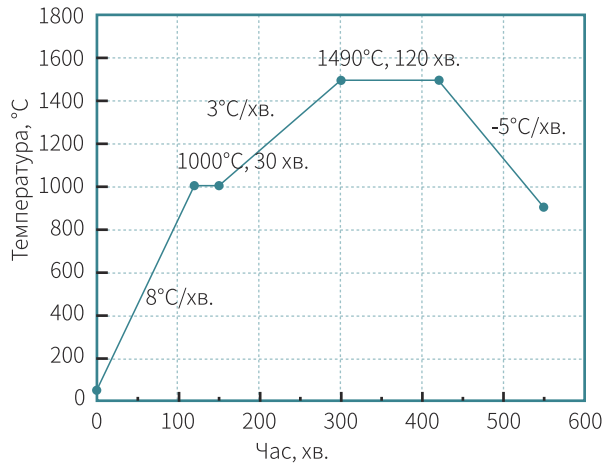
18 [Виробник] Ілінк (Тяньцзінь) Біотекнолоджі Ко., Лтд./ Yilink (Tianjin) Biotechnology Co., Ltd.,
1-102, № 5 Фенцзе Четверта Авеню, Балітай, район Цзіннань, Тяньцзінь, Китайська Народна Республіка,
Тел.: +86 22-88522665

19 [Уповноважений представник] ТОВ «ІЗІДЕНТ»
Адреса: Шевченка, 4/28, м. Ірпінь, Київська обл., Україна, 08205
Номер телефону: +380 68 111 8881

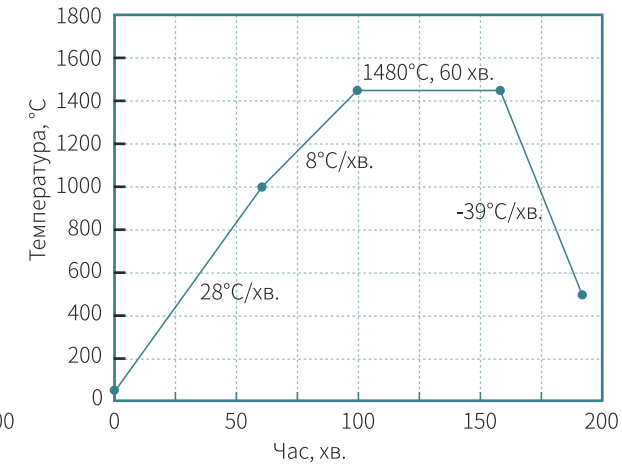
Додаток: Параметри спікання



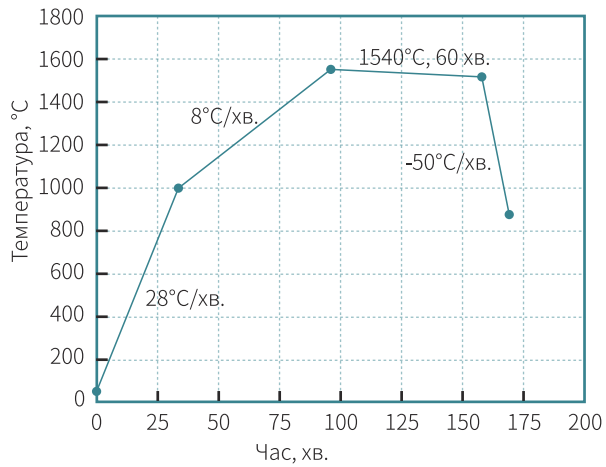
Параметри спікання для HT/SHT/Color-SHTC/ Multilayer-SHT/Multilayer



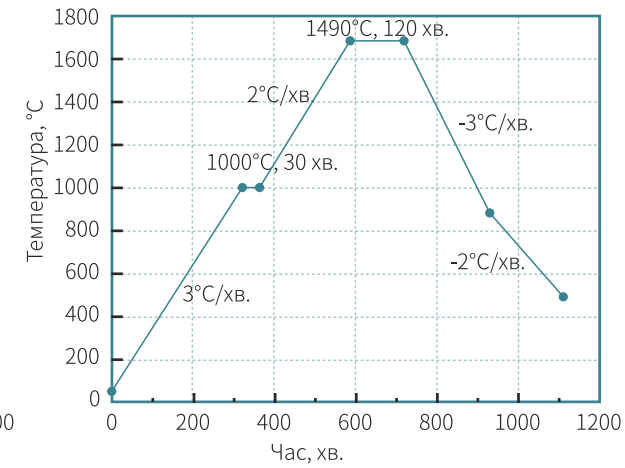
Параметри спікання для SHTP/Multilayer-3D/ Multilayer-3DPro/Multi-mix



Параметри спікання для AT



Параметри спікання для 3D Balance Zir



Параметри спікання для Screw Retained Bridge